

**CAMARA MUNICIPAL DE NOSSA SENHORA DAS DORES**
Demonstrativo das Variações Patrimoniais

Exercício: 2022

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS		SALDO	
	Nota	2022	2021
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS		2.858.913,90	2.250.626,16
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		2.858.913,90	2.250.626,16
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		2.858.913,90	2.250.626,16
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		2.868.096,56	2.240.831,59
PESSOAL E ENCARGOS		2.219.349,58	1.802.764,49
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		1.726.331,86	1.406.230,97
ENCARGOS PATRONAIS		288.017,72	284.533,52
BENEFÍCIOS A PESSOAL		205.000,00	112.000,00
USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		648.745,46	437.021,78
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		60.531,56	25.526,50
SERVIÇOS		588.213,90	411.495,28
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		0,00	0,00
JUROS E ENCARGOS DE MORA		0,00	0,00
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		1,52	25,23
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		1,52	25,23
DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS		0,00	1.020,09
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		0,00	1.020,09
Resultado Patrimonial do Período		-9.182,66	9.794,57

FABIO ROSA DE OLIVEIRA
PRESIDENTE Mat.1752JOSÉ VALMIR DOS PASSOS
CONTADOR CRC 4.111/SE CRC.4.111