

**CAMARA MUNICIPAL DE NOSSA SENHORA DAS DORES**  
**Demonstrativo das Variações Patrimoniais**

Exercício: 2021

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS		SALDO	
	Nota	2021	2020
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS</b>		<b>2.250.626,16</b>	<b>2.292.255,24</b>
<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS</b>		<b>2.250.626,16</b>	<b>2.292.255,24</b>
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		2.250.626,16	2.292.255,24
<b>VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS</b>		<b>2.240.831,59</b>	<b>2.295.235,24</b>
<b>PESSOAL E ENCARGOS</b>		<b>1.802.764,49</b>	<b>1.753.387,19</b>
REMUNERAÇÃO A PESSOAL		1.406.230,97	1.417.725,02
ENCARGOS PATRONAIS		284.533,52	261.928,85
BENEFÍCIOS A PESSOAL		112.000,00	73.733,32
<b>USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO</b>		<b>437.021,78</b>	<b>516.904,50</b>
USO DE MATERIAL DE CONSUMO		25.526,50	24.957,67
SERVIÇOS		411.495,28	491.946,83
<b>TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS</b>		<b>25,23</b>	<b>24.943,55</b>
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		25,23	24.943,55
<b>DESVALORIZAÇÃO E PERDA DE ATIVOS E INCORPORAÇÃO DE PASSIVOS</b>		<b>1.020,09</b>	<b>0,00</b>
DESINCORPORAÇÃO DE ATIVOS		1.020,09	0,00
<b>Resultado Patrimonial do Período</b>		<b>9.794,57</b>	<b>-2.980,00</b>

FABIO ROSA DE OLIVEIRA  
PRESIDENTE Mat.1752JOSÉ VALMIR DOS PASSOS  
CONTADOR CRC 4.111/SE CRC.4.111